



ШЛЕЙФОВА БОРОНА SWIFT



12 - 18 м



Від 135 к.с.



до 15 км/год



ЛЕГКЕ СКЛАДАННЯ НАВІТЬ ДЛЯ ОДНІЄЇ ЛЮДИНИ

Телескопічна конструкція тяги дозволяє одному механізатору самотужки легко переводити машину з робочого в транспортне положення.



ГІДРАВЛІЧНЕ СТОПОРІННЯ ТА ЗРУЧНІСТЬ РОБОТИ

Стопоріння опори тросів в робочому положенні виконується за допомогою гідравліки з кабіни трактора, що зменшує витрати часу в процесі складання або розкладання машини.

Механізатору немає потреби покидати кабіну для здійснення цієї операції.



ГІДРАВЛІЧНЕ КЕРУВАННЯ ТРАНСПОРТНИМИ КОЛЕСАМИ

За замовленням клієнтів доступний гідравлічний поворот транспортних коліс бічних рам, що значно спрощує та прискорює процес розкладання машини у полі.

Ви можете швидко та без проблем розкласти машину без заїдання поворотних транспортних коліс.



«НУЛЬ ОБСЛУГОВУВАННЯ»

Агрегат не потребує щозмінного змащення шарнірних з'єднань, що економить дорожочинний час під час виконання польових робіт та гроші на мастильні матеріали.



БЕЗПЕЧНЕ ТРАНСПОРТУВАННЯ

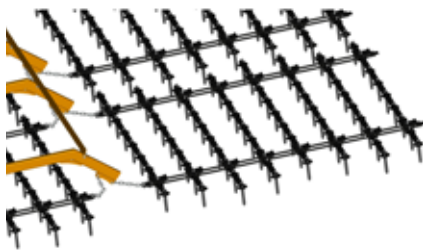
Наявність великих габаритних щитків та світлотехніки у всіх виконаннях машини підвищує безпеку її перевезення у темний час доби.



ЄВРОПЕЙСЬКА ТРАНСПОРТНА ШИРИНА

Ширина всієї лінійки шлейфових борін HF AGRO в транспортному положенні не перевищує 3м, що робить зручним та безпечним їх перевезення по дорогах загального користування.

РАМА БОРНИ HF AGRO РОЗТАШОВАНА БЛИЖЧЕ ДО ГРУНТУ - ЩО МАЙЖЕ СТОВІДСОТКОВО ВИКЛЮЧАЄ ЇЇ ДЕФОРМАЦІЮ ПІД ЧАС РОБОТИ З ПЕРЕВАНТАЖЕННЯМ.



ВІДМІННЕ КОПІЮВАННЯ РЕЛЬЄФУ

Конструкція робочої секції, що нагадує гнучкий килим, а також підвішування секції на ланцюгах дає можливість машині якісно працювати на полі зі складним рельєфом.



ЕКОНОМІЯ ПАЛИВА ЗАВДЯКИ РОМБІЧНОМУ ЗУБУ

Ромбічний перетин зуба в порівнянні з стандартним квадратним чи круглим, дозволяє при забезпеченні всіх технологічних операцій завдяки своїй конфігурації знизити необхідне на тягове зусилля трактора.



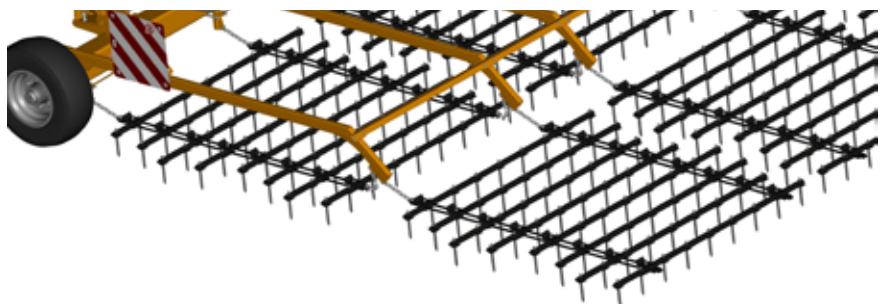
ІНДИВІДУАЛЬНЕ НАЛАШТУВАННЯ РОБОЧОЇ СЕКЦІЇ ДЛЯ ВАШИХ ПОТРЕБ

Зуб має можливість установки у двох положеннях - агресивному та м'якому, залежно від напрямку руху робочої секції, що дозволяє обробляти ґрунт при різних умовах роботи на глибину від 3 до 8 см.



НАДІЙНИЙ ЦІЛЬНИЙ ЛАНЦЮГ ЗАБЕЗПЕЧУЄ БЕЗПРИРИВНУ РОБОТУ

Зварна конструкція ланцюга робочої секції виключає його розрив під час роботи машини у випадку руйнування з'єднуючого болта - машина не втратить працездатність і не вимагатиме негайної зупинки посеред поля.



УНІВЕРСАЛЬНИЙ ДВОСЕКЦІЙНИЙ ШЛЕЙФ ДЛЯ ВАШИХ АГРОНОМІЧНИХ ЗАДАЧ

Кожен 16-ти рядний шлейф складається з двох частин по 8-рядів, які можна встановлювати окремо при необхідності. Також таке рішення знижує навантаження на ланцюги кріплення передньої частини шлейфа.

ШЛЕЙФОВІ БОРОНИ HF AGRO ОСНАЩЕНІ ЗРУЧНИМИ ТА НАДІЙНИМИ ОПОРАМИ SIMOL.



ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	HF-26112	HF-26115	HF-26118
Ширина захвату, м	11,96	14,26	17,94
Необхідна потужність трактора, к.с.	Від 135	Від 160	Від 240
Агрегування з трактором	Напівпричіпне		
Маса, кг	4170	4701	5538
Робоча швидкість, км/год	8-15		
Габаритні розміри у транспортному положенні (ДхШхВ)	10790х 2994х 3500	11380х 2994х 3500	13170х 2994х 3500
Габаритні розміри у робочому положенні (ДхШхВ)	10300х 11986х 1066	10300х 14400х 1066	10300х 17966х 1066
Кількість рядів зубів	16		
Перетин зуба	Ромбічний		

